

Expediente: 1715/24

Carátula: **PODER JUDICIAL DE TUCUMAN C/ ARENAL DEL NORTE S.A. S/ COBRO EJECUTIVO**

Unidad Judicial: **JUZGADO DE COBROS Y APREMIOS I**

Tipo Actuación: **DECRETO**

Fecha Depósito: **29/06/2024 - 00:00**

Notificación depositada en el/los domicilio/s digital/es:

30715572318221 - *PODER JUDICIAL DE TUCUMAN, -ACTOR*

90000000000 - *ARENAL DEL NORTE S.A., -DEMANDADO*

PODER JUDICIAL DE TUCUMÁN

CENTRO JUDICIAL CAPITAL

Juzgado de Cobros y Apremios I

ACTUACIONES N°: 1715/24



H106012332182

JUICIO: PODER JUDICIAL DE TUCUMAN c/ ARENAL DEL NORTE S.A. s/ COBRO EJECUTIVO. EXPTE. N° 1715/24.-

San Miguel de Tucumán, 28 de junio de 2024. Agréguese la constancia de AFIP adjuntada. Al pedido de sentencia de trance y remate, pasen los autos a despacho para resolver. **FDO. DRA. ANA MARÍA ANTÚN DE NANNI-JUEZ-** FLA 1715/24.-

Actuación firmada en fecha 28/06/2024

Certificado digital:

CN=ANTUN Ana Maria, C=AR, SERIALNUMBER=CUIL 27127961552

La autenticidad e integridad del texto puede ser comprobada en el sitio oficial del Poder Judicial de Tucumán <https://www.justucuman.gov.ar>.