

Expediente: **2025/25**

Carátula: **CONSORCIO PROPIETARIOS LOMA LINDA COUNTRY CLUB C/ SALEH JOSE MARIA S/ COBRO EJECUTIVO DE EXPENSAS**

Unidad Judicial: **OFICINA DE GESTIÓN ASOCIADA EN DOCUMENTOS Y LOCACIONES N° 1**

Tipo Actuación: **DECRETO**

Fecha Depósito: **11/02/2026 - 00:00**

Notificación depositada en el/los domicilio/s digital/es:

90000000000 - SALEH, JOSE MARIA-DEMANDADO

20224140933 - GILLI, RODOLFO OSCAR-POR DERECHO PROPIO

20224140933 - CONSORCIO PROPIETARIOS LOMA LINDA COUNTRY CLUB, -ACTOR

PODER JUDICIAL DE TUCUMÁN

CENTRO JUDICIAL CAPITAL

Oficina de Gestión Asociada en Documentos y Locaciones N° 1

ACTUACIONES N°: 2025/25



H106018938736

JUICIO : CONSORCIO PROPIETARIOS LOMA LINDA COUNTRY CLUB c/ SALEH JOSE MARIA s/ COBRO EJECUTIVO DE EXPENSAS.- EXPTE. N° 2025/25. Juzgado Civil en Documentos y Locaciones I

San Miguel de Tucumán. Proveyendo lo pertinente al escrito con fecha de recepción 05/02/2026, presentado por GILLI, RODOLFO OSCAR:

1) Téngase por abonada la planilla fiscal.

2) Pasen los autos a despacho para dictar sentencia por ampliación de demanda. JA - 2025/25.

Actuación firmada en fecha 10/02/2026

Certificado digital:

CN=GARCIA Maria Angelica, C=AR, SERIALNUMBER=CUIL 27175612349

La autenticidad e integridad del texto puede ser comprobada en el sitio oficial del Poder Judicial de Tucumán <https://www.justucuman.gov.ar>.