

Expediente: **3436/23**

Carátula: **CONSORCIO PROPIETARIOS LOMA LINDA COUNTRY CLUB C/ MERCADEO MARKETING FINANCIERO S.A. S/ COBRO EJECUTIVO DE EXPENSAS**

Unidad Judicial: **OFICINA DE GESTIÓN ASOCIADA EN DOCUMENTOS Y LOCACIONES N° 1**

Tipo Actuación: **DECRETO**

Fecha Depósito: **16/10/2024 - 00:00**

**Notificación depositada en el/los domicilio/s digital/es:**

90000000000 - *MERCADEO MARKETING FINANCIERO S.A., -DEMANDADO*

2022632200 - *GIMENEZ LASCANO, OSCAR-POR DERECHO PROPIO*

2022632200 - *CONSORCIO PROPIETARIOS LOMA LINDA COUNTRY CLUB, -ACTOR*

## **PODER JUDICIAL DE TUCUMÁN**

CENTRO JUDICIAL CAPITAL

Oficina de Gestión Asociada en Documentos y Locaciones N° 1

ACTUACIONES N°: 3436/23



H106018139497

**JUICIO : CONSORCIO PROPIETARIOS LOMA LINDA COUNTRY CLUB c/ MERCADEO MARKETING FINANCIERO S.A. s/ COBRO EJECUTIVO DE EXPENSAS.- EXPTE. N° 3436/23.- Juzgado Civil en Documentos y Locaciones IX**

San Miguel de Tucumán, 15 de octubre de 2024. Proveyendo lo pertinente a la presentación con fecha de recepción 14/10/2024 efectuada por CARRASCO, MARIANA INÉS: De lo manifestado, a conocimiento de la parte interesada. JA - 3436/23.

Actuación firmada en fecha 15/10/2024

Certificado digital:

CN=AIQUEL Jose, C=AR, SERIALNUMBER=CUIL 20255426053

La autenticidad e integridad del texto puede ser comprobada en el sitio oficial del Poder Judicial de Tucumán <https://www.justucuman.gov.ar>.