

Expediente: **17327/24**

Carátula: **MUNICIPALIDAD DE SAN MIGUEL DE TUCUMAN C/ EL ARENAL DE PEREZ ALEJANDRO Y PEREZ JOSE SIMPLE ASOCIACION S/ EJECUCION FISCAL**

Unidad Judicial: **OFICINA DE GESTIÓN ASOCIADA EN COBROS Y APREMIOS N° 1**

Tipo Actuación: **DECRETO**

Fecha Depósito: **03/07/2025 - 00:00**

Notificación depositada en el/los domicilio/s digital/es:

20235195985 - *MUNICIPALIDAD DE SAN MIGUEL DE TUCUMAN, -ACTOR*

90000000000 - *EL ARENAL DE PEREZ ALEJANDRO Y PEREZ JOSE SIMPLE ASOCIACION, -DEMANDADO*

20235195985 - *MOSQUEIRA, CONRADO-POR DERECHO PROPIO*

PODER JUDICIAL DE TUCUMÁN

CENTRO JUDICIAL CAPITAL

Oficina de Gestión Asociada en Cobros y Apremios N° 1

ACTUACIONES N°: 17327/24



H108012766293

JUICIO: MUNICIPALIDAD DE SAN MIGUEL DE TUCUMAN c/ EL ARENAL DE PEREZ ALEJANDRO Y PEREZ JOSE SIMPLE ASOCIACION s/ EJECUCION FISCAL. EXPTE. N° 17327/24.- Juzgado de Cobros y Apremios 2

San Miguel de Tucumán. A transferencia por capital solicitada, previamente, adjunte informe bancario actualizado. MLI 17327/24.-

Actuación firmada en fecha 02/07/2025

Certificado digital:

CN=BERNI Adriana Elizabeth, C=AR, SERIALNUMBER=CUIL 23132194904

La autenticidad e integridad del texto puede ser comprobada en el sitio oficial del Poder Judicial de Tucumán <https://www.justucuman.gov.ar>.