

Expediente: **262/23**

Carátula: **FERMOSELLE PADILLA MATIAS JOSE C/ CLUB ATLETICO CENTRAL NORTE S/ COBRO EJECUTIVO**

Unidad Judicial: **EXCMA. CÁMARA EN DOCUMENTOS Y LOCACIONES - SALA I**

Tipo Actuación: **DECRETO**

Fecha Depósito: **13/08/2024 - 00:00**

Notificación depositada en el/los domicilio/s digital/es:

20165419848 - *SORIA, MARTIN ANDRES-APODERADO DEMANDADO*

90000000000 - *CLUB ATLETICO CENTRAL NORTE, -DEMANDADO*

20165402627 - *FERMOSELLE PADILLA, MATIAS JOSE-ACTOR*

PODER JUDICIAL DE TUCUMÁN

CENTRO JUDICIAL CAPITAL

Excma. Cámara en Documentos y Locaciones - Sala I

ACTUACIONES N°: 262/23



H104118006525

AUTOS: "FERMOSELLE PADILLA MATIAS JOSE c/ CLUB ATLETICO CENTRAL NORTE s/ COBRO EJECUTIVO" - Expte. N° 262/23

San Miguel de Tucumán, 12 de Agosto de 2024.- Surgiendo de la contestación de oficio, que el mismo viene dirigido al Juzgado de Origen, resérvese para ser proveído por el mismo, una vez que los autos del rubro se encuentren allí radicados.- RDA 262/23

Actuación firmada en fecha 12/08/2024

Certificado digital:

CN=FAJRE Myriam Gisela Fatima, C=AR, SERIALNUMBER=CUIL 27110641236

La autenticidad e integridad del texto puede ser comprobada en el sitio oficial del Poder Judicial de Tucumán <https://www.justucuman.gov.ar>.